

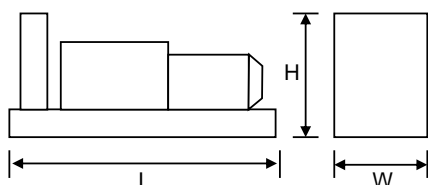
Тип двигателя MTU 20V 4000 G63L (FO)	Тип генератора CGT Stamford LVSI 804	Модель дизель-генераторной установки:	BCMU 3050P-50
		Модель дизель-генераторной установки:	BCMU 3350S-50

50 Гц	3-х фазный ток	Коэффициент мощности Cos Φ = 0,8
-------	----------------	--

Номинальные величины	Мощность основного режима (PRP)		Мощность резервного режима (LTP)		
	BCMU 3050P-50		BCMU 3350S-50		
Напряжение	кВА	кВт	кВА	кВт	Ампер
415/240	3050	2440	3350	2680	4661
400/230	3050	2440	3350	2680	4835
380/220	3000	2400	3300	2640	5014

Определяющие номинальные величины и оптимальные условия работы
<p>Основной режим (PRP) – это непрерывная постоянная номинальная выходная мощность, при этом средняя (переменная) нагрузка не превышает 75% номинальной мощности. Допускается 10% перегрузки суммарной длительностью 1 час в течение 12 часов работы.</p> <p>Резервный режим (LTP) – это максимальная возможная выходная мощность при работе до 500 часов в год, средняя (переменная) нагрузка не должна превышать 85% от номинальной мощности резервного режима. Перегрузки не допускаются.</p> <p>Оптимальные условия работы: при температуре в воздухозаборнике 25°C (77°F), при атмосферном давлении 100 кПа [на высоте 110 м (328 фут)], при относительной влажности воздуха 30%.</p> <p>Примечание: Указанные выше номинальные величины могут быть изменены в сторону уменьшения, в зависимости от различных эксплуатационных режимов работ. Более подробная информация указана в «Инструкции по эксплуатации» на сайте компании. Все номинальные величины мощности и оптимальные условия работы генератора соответствуют стандартам ISO 8528-1 и ISO 3046-1.</p>

	Основные характеристики: <ul style="list-style-type: none"> • Дизельный двигатель MTU с жидкостным охлаждением и с встроенными электронными системами управления ECU/CANBus • Однополюсник электрический генератор CGT Stamford • Радиатор с колпачком для срабатывания давления и сливным отверстием • Вентилятор с приводом от двигателя и кожухом защиты • Цельносварная стальная рама с отверстиями для подъема под кран/домкрат • Встроенный топливный бак с заливной горловиной и датчиком уровня топлива • Антивибрационные монтажные резиновые подушки • Аккумуляторы 24 В для стартера с соединительными кабелями • Электрический генератор с приводом от двигателя для зарядки аккумулятора • Масляные и топливные фильтры и элемент воздушного фильтра воздухоочистителя • Промышленный глушитель (снижение шума до 15 дБА), поставка отдельно • Панель управления с контрольной аппаратурой и предупредительными индикаторами • Автоматический выключатель основной сети электроснабжения • Сертификат с данными заводских испытаний • Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию • Широкий спектр дополнительных опций предоставляются по запросу
---	--



Габаритные размеры и вес - Открытый агрегат
Длина (L) = 6650мм Ширина (W) = 2600мм Высота (H) = 3300мм
Масса (заправленная маслом) = 21200кг Масса (заправленная маслом и топливом) = 21900кг

	Уровень звукового давления типового открытого генератора на расстоянии 1 м, свободное пространство (дБ)							
Всего дБА	63 Гц	125 Гц	250 Гц	500 Гц	1000 Гц	2000 Гц	4000 Гц	8000 Гц
По запросу	По запросу	По запросу	По запросу	По запросу	По запросу	По запросу	По запросу	По запросу

Все изображения и технические данные могут изменяться без предварительного уведомления

Двигатель и система охлаждения
MTU 20V 4000 G63L (FO)

		Единицы в СИ	Основной режим	Резервный режим
Рабочие характеристики	Скорость вращения двигателя	об/мин	1500	
	Полная мощность	кВт	2590	2849
	Мощность вентилятора	кВт	45	45
	Полезная мощность	кВт	2545	2804
	Уровень выброса		—	
	Работа на высоте над уровнем моря до	м	400	400
Общие характеристики	Кол-во цилиндров / Расположение / Тип двигателя		20 / V-обр / 4-тактный	
	Наполнение воздухом / Охлаждение воздуха для сгорания		Турбонадув / Два контура с двумя насосами	
	Регулирование / Управление двигателем		Электронное "ADEC" / ECU/CANBus	
	Диаметр / ход поршня	мм	170 / 210	
	Рабочий объем двигателя	л	95.4	
	Среднее эффективное давление	кПа	2173	2391
Топливо	Расход топлива при 100% нагрузке	л/ч	583	654.6
	Расход топлива при 75% нагрузке	л/ч	437.2	475.9
	Расход топлива при 50% нагрузке	л/ч	303.6	329.0
	Общий расход топлива	л/ч	1620	
	Вместимость стандартного топливного бака	л	По запросу	
Воздух	Расход воздуха для сгорания	м³/с	2.9	3.2
	Макс. дросселирование на впуске воздуха (с фильтром)	кПа	5	
Выброс	Расход выхлопных газов	м³/с	7.7	8.7
	Температура выхлопных газов	°C	565	585
	Макс. противодействие выхлопных газов	кПа	8.5	
	Диаметр типовой выхлопной трубы	мм	По запросу	
Охлаждение	Расход воздуха для охлаждения радиатора	м³/с	35.1	
	Макс. дросселирование потока охлаждающего воздуха	Па	250	
	Макс. температура воздуха на входе радиатора	°C	40	
	Макс. температура охлаждающей жидкости	°C	104	
	Вместимость системы охлаждения - только двигатель	л	205	
Полный объем системы охлаждения	л	По запросу		
Масло	Общий объем масла, включая фильтры	л	390	
	Давление масла при номинальном числе оборотов	кПа	440	
	Расход масла (после 250 часов работы)	л/ч	1.86	
Тепловые характеристики	Отвод тепла от жидкостного охлаждения двигателя	кВт	950	1050
	Отвод тепла от охладителя воздуха для сгорания	кВт	410	500
	Тепловое излучение от двигателя (обычно)	кВт	105	105
Электрические характеристики	Напряжение электрической системы	В	24	
	Тип аккумулятора		По запросу	
	Емкость аккумулятора SAE CCA	A	По запросу	

ГЕНЕРАТОР ПЕРЕМЕННОГО ТОКА
CGT STAMFORD LVSI 804 T2 or W2

		Единицы в СИ	Основной режим	Резервный режим
Общие данные	Производитель		Cummins Generator Technologies - STAMFORD	
	Модель (может меняться в зависимости от напряжения)		LVSI 804 T2 or W2	LVSI 804 T2 or W2
	Рабочая температура	°C	40	27
	Соединение / Кол-во подшипников		Непосредственное / Один	
	Фазы / Полюсы / Тип обмотки		3-фазный / 4-полюсный / Обмотка 311	
	Коэффициент мощности		Cos Φ = 0,8	
	Тип возбуждения		Отдельно возбуждаемый от PMG	
	Система изоляции		Класс H	
	Тип автоматического регулятора напряжения		MA330	
	Предел регулирования напряжения		± 0.5%	

Все изображения и технические данные могут изменяться без предварительного уведомления

Стандартная система управления в экспортном варианте - **BC 7310** (фото) построена на модуле управления DSE7310 с автоматическим контролем запуска дизель-генераторной установки.

Эта система управления предусматривает ручной и автоматический дистанционный запуск электрогенератора, наряду с внедрением MODBus для управления и защиты двигателя посредством блока управления двигателя (ECU). Жидкокристаллический цифровой дисплей показывает:

- Температуру охлаждающей жидкости с предупредительным сигналом перегрева и отключением агрегата
- Давление масла с предупредительным сигналом понижения давления и отключением агрегата
- Температуру масла, количество часов наработки двигателя, напряжение и силу тока аккумулятора
- Напряжение, с защитой от занижения и превышения напряжения
- Силу тока, с защитой от повышенного тока
- Частоту, кВт, кВА, коэффициент мощности

Также имеет:

- Полное внедрение телеметрии RS485
- Функцию автоматического регулирования охлаждения
- Кнопку аварийной остановки
- Дополнительные входы/выходы для вспомогательных функций
- Опционально (фото) - зарядное устройство батареи и встроенный в дверцу выключатель с подсветкой



АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Система управления **BC 7320** (показан только модуль DSE7320) идентична BC 7310, но с дополнительной функцией AMF (ABP - Автоматический Ввод Резерва) со встроенным мониторингом сети.



Системы управления **BC 8610** и **BC 8620** обеспечивают те же функции, что и BC 7310 и BC 7320, а также:

- BC 8610 – синхронизация агрегат-агрегат
- BC 8620 – синхронизация одиночный агрегат-сеть со встроенным мониторингом сети

При синхронизации несколько агрегатов с сетью для каждого агрегата требуется BC 8610 с дополнительной панелью мониторинга сети BC 8660 (не показано). Смотрите Руководство по Синхронизации для более подробной информации.

Все изображения и технические данные могут изменяться без предварительного уведомления