

Тип двигателя MTU 16V 2000 G25 TD (FO)	Тип генератора CGT Stamford HCI 634	Модель дизель-генераторной установки:	BCMU 910P-50
		Модель дизель-генераторной установки:	BCMU 1000S-50

50 Гц

3-х фазный ток

Коэффициент мощности
Cos Φ = 0,8

Номинальные величины	Мощность основного режима (PRP)		Мощность резервного режима (LTP)		
	BCMU 910P-50		BCMU 1000S-50		
Напряжение	кВА	кВт	кВА	кВт	Ампер
415/240	910	728	1000	800	1391
400/230	910	728	1000	800	1443
380/220	910	728	1000	800	1519

Определяющие номинальные величины и оптимальные условия работы

Основной режим (PRP) – это непрерывная постоянная номинальная выходная мощность, при этом средняя (переменная) нагрузка не превышает 75% номинальной мощности. Допускается 10% перегрузки суммарной длительностью 1 час в течение 12 часов работы.

Резервный режим (LTP) – это максимальная возможная выходная мощность при работе до 500 часов в год, средняя (переменная) нагрузка не должна превышать 85% от номинальной мощности резервного режима. Перегрузки не допускаются.

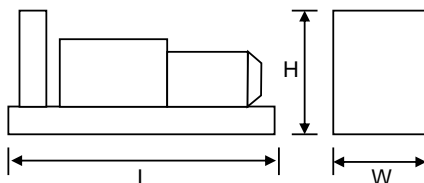
Оптимальные условия работы: при температуре в воздухозаборнике 25°C (77°F), при атмосферном давлении 100 кПа [на высоте 110 м (328 фут)], при относительной влажности воздуха 30%.

Примечание: Указанные выше номинальные величины могут быть изменены в сторону уменьшения, в зависимости от различных эксплуатационных режимов работ. Более подробная информация указана в «Инструкции по эксплуатации» на сайте компании.

Все номинальные величины мощности и оптимальные условия работы генератора соответствуют стандартам ISO 8528-1 и ISO 3046-1.


Основные характеристики:

- Дизельный двигатель MTU с жидкостным охлаждением и с встроенными электронными системами управления ECU/CANBus
- Однополюсник электрический генератор CGT Stamford
- Радиатор с колпачком для стравливания давления и сливным отверстием
- Вентилятор с приводом от двигателя и кожухом защиты
- Цельносварная стальная рама с отверстиями для подъема под кран/домкрат
- Встроенный топливный бак с заливной горловиной и датчиком уровня топлива
- Антивибрационные монтажные резиновые подушки
- Аккумуляторы 24 В для стартера с соединительными кабелями
- Электрический генератор с приводом от двигателя для зарядки аккумулятора
- Масляные и топливные фильтры и элемент воздушного фильтра воздухоочистителя
- Промышленный глушитель (снижение шума до 15 дБА), поставка раздельно
- Панель управления с контрольной аппаратурой и предупредительными индикаторами
- Автоматический выключатель основной сети электроснабжения
- Сертификат с данными заводских испытаний
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию
- Широкий спектр дополнительных опций предоставляются по запросу


Габаритные размеры и вес - Открытый агрегат

Длина (L) = 4500мм
 Ширина (W) = 1690мм
 Высота (H) = 2240мм

Масса (заправленная маслом) = 6920kg
 Масса (заправленная маслом и топливом) = 7220kg

Всего дБА	Уровень звукового давления типового открытого генератора на расстоянии 1 м, свободное пространство (дБ)							
	63 Гц	125 Гц	250 Гц	500 Гц	1000 Гц	2000 Гц	4000 Гц	8000 Гц
По запросу	По запросу	По запросу	По запросу	По запросу	По запросу	По запросу	По запросу	По запросу

Все изображения и технические данные могут изменяться без предварительного уведомления

Двигатель и система охлаждения

MTU 16V 2000 G25 TD (FO)

	Единицы в СИ	Основной режим	Резервный режим
Рабочие характеристики	Скорость вращения двигателя	об/мин	1500
	Полная мощность	кВт	810
	Мощность вентилятора	кВт	27
	Полезная мощность	кВт	783
	Уровень выброса		—
	Работа на высоте над уровнем моря до	м	400
Общие характеристики	Кол-во цилиндров / Расположение / Тип двигателя		16 / V-обр. / 4-тактный
	Наполнение воздухом / Охлаждение воздуха для сгорания		Турбонадув / воздушное
	Регулирование / Управление двигателем		Электронное "ADEC" / ECU / CANBus
	Диаметр / ход поршня	мм	130 / 150
	Рабочий объем двигателя	л	31.84
	Среднее эффективное давление	кПа	2034
Топливо	Расход топлива при 100% нагрузке	л/ч	188.0
	Расход топлива при 75% нагрузке	л/ч	141.0
	Расход топлива при 50% нагрузке	л/ч	96.4
	Общий расход топлива	л/ч	600
	Вместимость стандартного топливного бака	л	По запросу
	Воздух	Расход воздуха для сгорания	м³/с
Макс. дросселирование на впуске воздуха (с фильтром)		кПа	5.0
			1.1
Выброс	Расход выхлопных газов	м³/с	2.7
	Температура выхлопных газов	°C	520
	Макс. противодавление выхлопных газов	кПа	8.5
	Диаметр типовой выхлопной трубы	мм	По запросу
			3
Охлаждение	Расход воздуха для охлаждения радиатора	м³/с	19
	Макс. дросселирование потока охлаждающего воздуха	Па	250
	Макс. температура воздуха на входе радиатора	°C	48
	Макс. температура охлаждающей жидкости	°C	102
	Вместимость системы охлаждения - только двигатель	л	110
	Полный объем системы охлаждения	л	По запросу
Масло	Общий объем масла, включая фильтры	л	102
	Давление масла при номинальном числе оборотов	кПа	550
	Расход масла (после 250 часов работы)	л/ч	0.99
Тепловые характеристики	Отвод тепла от жидкостного охлаждения двигателя	кВт	380
	Отвод тепла от охладителя воздуха для сгорания	кВт	145
	Тепловое излучение от двигателя (обычно)	кВт	45
Электрические характеристики	Напряжение электрической системы	В	24
	Тип аккумулятора		По запросу
	Емкость аккумулятора SAE CCA	А	По запросу

ГЕНЕРАТОР ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

CGT STAMFORD HCI 634

	Единицы в СИ	Основной режим	Резервный режим	
Общие данные	Производитель	Cummins Generator Technologies - STAMFORD		
	Модель (может меняться в зависимости от напряжения)	HCI 634 H	HCI 634 H	
	Рабочая температура	°C	40	27
	Соединение / Кол-во подшипников		Непосредственное / Один	
	Фазы / Полюсы / Тип обмотки		3-фазный / 4-полюсный / Обмотка 311	
	Коэффициент мощности		Cos φ = 0,8	
	Тип возбуждения		Отдельно возбуждаемый от PMG	
	Система изоляции		Класс H	
	Тип автоматического регулятора напряжения		MX 321	
	Предел регулирования напряжения		± 0.5%	

Все изображения и технические данные могут изменяться без предварительного уведомления

СТАНДАРТНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

BC 7310 ЦИФРОВОЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАПУСК

Стандартная система управления в экспортном варианте - **BC 7310** (фото) построена на модуле управления DSE7310 с автоматическим контролем запуска дизель-генераторной установки.

Эта система управления предусматривает ручной и автоматический дистанционный запуск электрогенератора, наряду с внедрением MODBus для управления и защиты двигателя посредством блока управления двигателя (ECU). Жидкокристаллический цифровой дисплей показывает:

- Температуру охлаждающей жидкости с предупредительным сигналом перегрева и отключением агрегата
- Давление масла с предупредительным сигналом понижения давления и отключением агрегата
- Температуру масла, количество часов наработки двигателя, напряжение и силу тока аккумулятора
- Напряжение, с защитой от занижения и превышения напряжения
- Силу тока, с защитой от повышенного тока
- Частоту, кВт, кВА, коэффициент мощности

Также имеет:

- Полное внедрение телеметрии RS485
- Функцию автоматического регулирования охлаждения
- Кнопку аварийной остановки
- Дополнительные входы/выходы для вспомогательных функций
- Опционально (фото) - зарядное устройство батареи и встроенный в дверцу выключатель с подсветкой



АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Система управления **BC 7320** (показан только модуль DSE7320) идентична BC 7310, но с дополнительной функцией AMF (ABP - Автоматический Ввод Резерва) со встроенным мониторингом сети.



Системы управления **BC 8610** и **BC 8620** обеспечивают те же функции, что и BC 7310 и BC 7320, а также:

- BC 8610 – синхронизация агрегат-агрегат
- BC 8620 – синхронизация одиночный агрегат-сеть со встроенным мониторингом сети

При синхронизации несколько агрегатов с сетью для каждого агрегата требуется BC 8610 с дополнительной панелью мониторинга сети BC 8660 (не показано). Смотрите Руководство по Синхронизации для более подробной информации.

Все изображения и технические данные могут изменяться без предварительного уведомления